

Toute distillerie s'enorgueillit d'une part de légende, pour Tullibardine, on raconte que sur son site existait une brasserie qui fut visitée et appréciée par le Roi Jacques IV d'Ecosse en 1488 au point de lui octroyer le Privilège Royal de brasseur de bière. La renommée du site encourage quelques entrepreneurs à y établir une distillerie de whisky en 1798. Cependant, un an plus tard, la distillerie s'arrête et reprend en 1814 pour seulement 23 ans, puis elle s'arrête à nouveau pendant plus d'un siècle. Il faut attendre 1949 pour que le célèbre architecte William Delmé Evans investisse le lieu et y construise la première distillerie écossaise ... du XXe siècle. En 1994, la distillerie cesse une nouvelle fois de fonctionner jusqu'à sa reprise en 2003 par un consortium qui voulait la démanteler pour créer un centre commercial. Le stock se révèle moins intéressant qu'espéré car beaucoup de fûts sont jugés inappropriés pour un Single Malt de qualité. En 2011, la famille Picard (viticulteurs en Bourgogne) rachète Tullibardine et fiabilise ainsi les approvisionnements de sa fameuse marque Highland Queen. De plus, elle développe les Single Malt de Tullibardine qui sont désormais réputés pour leur qualité.



TULLIBARDINE

Jean Boyer

En gaélique Tullibardine signifie colline de guet, nom emprunté à une petite chapelle située non loin. La distillerie est approvisionnée par le Danny Burn qui coule des collines d'Ochil. Le ruisseau Danny traverse pendant 15 ans des couches de grès rouge et de basalte avant d'atteindre la surface. Cette eau est aussi embouteillée à proximité sous le nom de Highland Sping. De nombreux aménagements ont été effectués par la famille Picard qui a réhabilité le centre commercial abandonné en créant un magnifique centre pour visiteurs, une salle d'embouteillage, un atelier de réparation de barriques et un entrepôt de stockage qui permet à tous les fûts de vieillir sur place. La distillerie possède une cuve de brassage de 6 tonnes, 9 cuves de fermentation (55 à 60 heures en moyenne) et 4 alambics. La production actuelle avoisine les 3 millions de litres d'alcool.